ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИТИЕ

«БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДЕНО

Уполномоченное лицо по охране Генеральный директор

труда работников организации Производственное унитарное

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ предприятие «БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

(подпись) (фамилия, инициалы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.А. Дубовец

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Производственное унитарное

предприятие «БЕЛСТЕКЛОПРОМ»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Л.Литвин

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкция

по охране труда

для токаря

№11\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(номер инструкции по охране труда)

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. К работе на токарном станке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обучение, первичный инструктаж на рабочем месте, освоившие безопасные приемы выполнения работ, имеющие II группу по электробезопасности.

2. Вновь поступивший на работу токарь, имеющий профессиональную подготовку, или вновь обученный токарь независимо от квалификации, стажа и опыта работы обязан пройти:

- вводный инструктаж по охране труда;

- вводный инструктаж по пожарной безопасности;

- целевое обучение безопасным методам работ;

- первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;

- первичный противопожарный инструктаж на рабочем месте;

- стажировку;

- проверку знаний по охране труда.

Стажировка должна проводиться в течение первых 5 смен под руководством лица, назначенного приказом по кадрам.

3. Работник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже одного раза в 6 месяцев) и ежегодную проверку знаний по безопасности труда, не должен приступать к работе.

4. Работник должен соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, выполнять требования правил пожарной безопасности, охраны труда, промышленной санитарии, выполнять только порученную работу.

Не допускается употребление работниками алкогольных, наркотических и токсических веществ, а также курение в неустановленных местах.

5. Работник должен уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему при несчастных случаях на производстве.

6. Работник не должен приступать к выполнению работ, не связанных с его прямыми обязанностями по специальности, без прохождения целевого инструктажа.

7. Во время работы на токаря могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- оборудование, инструмент, приспособления. Использование неисправных: оборудования, инструмента, приспособлений либо их неправильное применение может привести к травмам;

- обрабатываемые изделия (заготовки, детали и другие). Обрабатываемые изделия могут травмировать работающего при неаккуратной установке и снятии обрабатываемых деталей, при ненадежном их креплении в патроне станка, при наличии заусенцев на острых кромках;

- стружка, образующаяся при обработке изделий и материалов. Стружка, выбрасываемая резцом при обработке материалов, может явиться причиной повреждения глаз.

- движущиеся механизмы и части оборудования;

- недостаточная освещенность рабочей зоны;

- повышенный уровень статического электричества;

- пониженная или повышенная влажность воздуха на рабочем месте;

- пыль в воздухе рабочей зоны;

- повышенный уровень шума на рабочем месте.

8. Работник должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими нормами.

- костюм хлопчатобумажный;

- кепи;

- ботинки кожаные;

- рукавицы хлопчатобумажные с накладками;

- очки защитные;

- респиратор

9. Во время работы работник обязан пользоваться выданной ему специальной одеждой, специальной обувью и другими СИЗ, бережно относиться к ним, своевременно ставить в известность руководителя о необходимости замены спецодежды.

10. При увольнении, переводе в том же предприятии на другую работу, для которой выданные спецодежда, спецобувь и другие СИЗ не предусмотрены, а также по окончании сроков носки взамен получаемых СИЗ токарь обязан вернуть предприятию выданные СИЗ.

11. Работник должен пользоваться только тем инструментом, приспособлениями, оборудованием, работе с которыми он обучен безопасным методам труда и проинструктирован. Токарь должен работать только на закрепленном за ним станке.

12. Не допускается допускать к управлению станком посторонних лиц и оставлять без присмотра включенный станок.

13. Не допускается работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников вследствие возможности втягивания при этом рук в зону обработки детали.

14. Работник должен соблюдать правила пожарной безопасности.

Знать местонахождение и уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения, не загромождать доступ к противопожарному инвентарю, гидрантам и запасным выходам.

15. Не допускается размещать материалы и готовые изделия в проходах и проездах, на полу вблизи рабочего места.

16. Отходы следует хранить в специальных ящиках и каждую смену убирать.

17. Обтирочные и смазывающие материалы должны храниться в металлических плотно закрывающихся ящиках.

18. О замеченных нарушениях требований безопасности труда на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и СИЗ, нарушениях технологического процесса работник должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения замеченных нарушений и неисправностей.

19. Соблюдать правила личной гигиены: перед приемом пищи, в перерывах, по окончании работы мыть руки водой с мылом, не использовать для этих целей легковоспламеняющиеся и горючие жидкости (бензин, керосин, ацетон и др.), пищу принимать в оборудованном для этих целей помещении, спецодежду и личную одежду хранить в установленных местах.

20. В случае заболевания или получения даже незначительной травмы прекратить работу, сообщить об этом своему руководителю и обратиться к врачу.

21. При нарушении трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка организации, пожарной безопасности работник привлекается к дисциплинарной ответственности (замечание, выговор, увольнение) в соответствии с законодательством РБ.

ГЛАВА 2

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

22. Приступая к работе, токарь должен:

- надеть и привести в порядок полагающуюся спецодежду и спецобувь;

- застегнуть спецодежду на все пуговицы, застегнуть рукава;

- надеть головной убор;

- принять станок от сменщика;

- проверить, хорошо ли убран станок и рабочее место;

- ознакомиться с имеющимися в предыдущей смене неполадками в работе станка и с принятыми мерами по их устранению;

- немедленно сообщить мастеру или начальнику о неисправности станка;

- до устранения неисправности к работе не приступать.

23. Проверить наличие и исправность:

23.1 ограждений зубчатых колес, приводных ремней, валиков, приводов и прочего, а также токоведущих частей электрической аппаратуры;

23.2 заземляющих устройств;

23.3 защитных устройств (экранов), защищающих работающего на станке токаря и людей, находящихся вблизи станка, от отлетающей стружки и смазочно-охлаждающей жидкости, а также не допускающих загрязнения пола;

23.4 режущего, измерительного, крепежного инструмента и приспособлений, разложить их в удобном для пользования порядке;

23.5 вспомогательного инвентаря (тары для хранения обрабатываемых заготовок, щетки для сметания опилок и т.п.);

23.6 крепление защитных устройств на станке должно быть надежным, исключающим случаи самооткрывания;

23.7 устройства, поддерживающие ограждения в открытом состоянии, должны надежно удерживать их в этом положении;

23.8 самовыключающих устройств органов ручного управления станком (маховики, рукоятки и т.п.), находящихся на движущихся частях, а также специальных ограничителей, обеспечивающих автоматическое выключение механических движущихся частей в нужном положении;

23.9 слесарного инструмента повседневного применения, закрепленного за ним, обращая внимание на следующее:

- бойки молотков и кувалд должны иметь гладкую, слегка выпуклую поверхность без косины, скосов, выбоин, трещин и заусенцев;

- рукоятки молотков, кувалд и другого инструмента ударного действия должны быть изготовлены из сухой древесины твердых лиственных пород без сучков и косослоя или из синтетических материалов. Использование рукояток, изготовленных из мягких пород дерева, а также из сырой древесины, не допускается. Рукоятки по всей длине должны быть овальными, гладкими и не иметь трещин;

- ручки напильников и шаберов должны иметь металлические бандажные кольца, предохраняющие их от раскалывания;

- зубило и другой ударный инструмент должны иметь длину не менее 150 мм и быть гладким, затылочная часть должна быть без трещин, заусенцев, наклепа и скосов. На рабочем конце инструмента не допускаются повреждения;

- рабочие поверхности гаечных ключей не должны иметь сбитых скосов, а рукоятки - заусенцев. Размеры зева (захвата) гаечных ключей не должны превышать размеров головок болтов (граней гаек) более чем на 0,3 мм. Применение подкладок при зазоре между плоскостями губок и головок болтов или гаек не допускается.

24. Местное освещение станка должно быть отрегулировано так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза. Арматуру и светильники необходимо регулярно протирать. Пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В Не допускается.

25. Необходимо проверить состояние проходов, отсутствие их захламленности и загроможденности, а также наличие и исправность деревянного решетчатого настила на полу у станка.

26. Работник должен проверить работу станка на «холостом» ходу:

- исправность органов ручного управления (механизмов главного движения, подачи, пуска, останова движения и др.);

- исправность системы смазки и охлаждения (убедиться в том, что смазка и охлаждающая жидкость подаются нормально и бесперебойно);

- исправность фиксации рычагов включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с «холостого» хода на рабочий исключена);

- нет ли заеданий в движущихся частях станка, особенно в шпинделе, в продольных и поперечных салазках суппорта.

27. Инструмент и детали, необходимые для работы, должны быть расположены на рабочем месте так, чтобы возможность их скатывания или падения была исключена. Кроме того, данное расположение должно исключить лишние движения при работе и обеспечить ее безопасность. Переносить инструмент в карманах спецодежды или в руках не допускается.

28. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью, следить, чтобы у станка не было посторонних лиц.

ГЛАВА 3

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

29. При закреплении в кулачковом патроне деталь должна захватываться кулачками на возможно большую длину. После закрепления детали кулачки не должны выступать из патрона за пределы их наружного диаметра. Если кулачки выступают, следует заменить патрон или установить специальное ограждение.

После закрепления детали в патроне вынуть торцевой ключ.

30. Укладку материалов, заготовок и деталей у рабочего места производить способом, обеспечивающим их устойчивость, высота штабеля не должна превышать 1 м.

31. Установку на станок деталей и заготовок массой свыше 15 кг, их снятие производить с помощью подъемных устройств и приспособлений.

32. При установке (навинчивании) патрона на шпиндель должны подкладываться под них на станок деревянные подкладки с выемкой по форме патрона.

33. Устанавливать и снимать режущий инструмент допускается только после полной остановки станка.

34. В кулачковом патроне без подпора центром задней бабки закреплять только короткие, длиной не более двух диаметров, уравновешенные детали, в других случаях пользоваться задней бабкой.

35. При обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной 8 диаметрам и более, применять дополнительные опоры (люнеты), использовать безопасные поводковые патроны или безопасные хомутики.

36. При обработке в центрах соблюдать следующие правила:

- проверить, закреплена ли задняя бабка, и после установки изделия смазать центр;

- не работать на сработанных или забитых центрах;

- периодически смазывать центр и проверять осевой зажим;

- следить за тем, чтобы деталь опиралась на центр всей конусной частью центрового отверстия;

- не допускается упор центра в дно центрового отверстия детали, поскольку при этом не обеспечивается правильная установка и надежное закрепление детали.

37. Во избежание травм из-за инструмента необходимо:

- включать сначала вращение шпинделя, а затем подачу, при этом обрабатываемую деталь следует привести во вращение до соприкосновения ее с резцом, врезание производить плавно, без ударов;

- перед остановом станка сначала выключить подачу, отвести режущий инструмент от детали, а потом выключить вращение шпинделя.

38. Резцовую головку отводить на безопасное расстояние при центрировании деталей, зачистке, шлифовании деталей наждачным полотном, опиловке, шабрении, измерении деталей, а при смене патрона и детали отодвигать подальше также заднюю бабку.

39. Следить за правильной установкой резца и не подкладывать под него разные куски металла, пользоваться подкладками, равными площади резца.

40. Резец устанавливать с минимально возможным вылетом и зажимать не менее чем двумя болтами.

41. При подводке резца к оправке или планшайбе соблюдать осторожность, избегать чрезмерно глубокой подачи резца.

42. При обработке вязких материалов, дающих ленточную стружку, применять резцы с выкружками, накладными стружколомателями, стружкозавивателями.

43. При обработке хрупких металлов (чугуна, бронзы и т.п.), дающих отлетающую стружку, а также при дроблении стальной стружки в процессе обработки должны применяться следующие защитные устройства: специальные стружкоотводчики, прозрачные экраны или индивидуальные щитки (для защиты лица).

44. Удаление стружки со станка производить соответствующими приспособлениями (крючками, щетками), убирать стружку руками не допускается во избежание их травмирования. Крючки должны иметь гладкие рукоятки и щиток, предохраняющий руки от пореза.

45. Остерегаться наматывания стружки на обрабатываемую деталь или резец и не направлять вьющуюся стружку на себя.

46. Ручная опиловка и полировка обрабатываемых деталей, как правило, не допускается. В исключительных случаях она должна выполняться при помощи специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность проведения этих работ.

47. При опиловке, зачистке, шлифовании обрабатываемых на станке деталей:

- стоять лицом к патрону, держать ручку напильника левой рукой, не перенося правую руку на деталь;

- не прижимать наждачное полотно к детали руками, использовать для этого зажимы (держалки);

- не касаться руками или одеждой обрабатываемой детали во избежание захвата рук вращающейся деталью;

- при использовании шлифшкурки, следует применять прижимные колодки.

- не производить указанных операций с деталями, имеющими выступающие части, пазы и выемки (пазы и выемки предварительно заделывать деревянными пробками).

48. При ручной обработке детали (зачистке, шлифовании), суппорт с инструментом необходимо отводить на безопасное расстояние.

49. При возникновении вибрации остановить станок и принять меры к устранению вибрации (проверить крепление детали и инструмента).

50. Останавливая станок, выключить подачу, затем отвести резец от обрабатываемой детали и выключить вращение шпинделя.

51. Укладывать устойчиво на подкладках и стеллажах поданные на обработку и обработанные детали.

52. Остановить станок и выключить электродвигатель при:

- уходе от станка даже на короткое время;

- временном прекращении работы;

- перерыве в подаче электроэнергии;

- уборке, смазке, чистке станка;

- обнаружении неисправности в оборудовании;

- подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;

- закреплении, установке и снятии обрабатываемой детали;

- смене инструмента и проверке состояния режущей кромки резца.

53. Не допускается:

- пользоваться зажимными патронами, если изношены их рабочие поверхности, так как при этом не обеспечивается надежный зажим обрабатываемой детали и при ее обработке может произойти ослабление зажима, выпадение детали из патрона и травмирование работающего;

- класть детали, инструмент и другие предметы на станину станка и крышку передней бабки, что может стать причиной травмирования при падении предметов на вращающиеся узлы станка, обрабатываемые детали, защемлении этих предметов;

- придерживать руками отрезаемые тяжелые детали и заготовки, так как в случае их падения может произойти травмирование работающего;

- работать на станке без закрепления патрона сухарями во избежание его самоотвинчивания при реверсе, падения и травмирования;

- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали (возможен захват руки вращающимся предметом, травмирование руки острой кромкой, заусенцем и так далее);

- работать с прутковым материалом, выступающим со стороны задней части шпинделя, без соответствующего ограждения, так как это может стать причиной травмирования других людей;

- закладывать и подавать рукой в шпиндель обрабатываемый пруток при включенном станке, измерять обрабатываемую деталь до остановки станка и отвода суппорта на безопасное расстояние, так как возможно захватывание рук работающего вращающейся деталью, травмирование заусенцами и острыми кромками;

- затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;

- при скоростном резании на токарных станках работать с невращающимся центром;

- охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками. Охлаждающая жидкость должна подаваться только насосом;

– обдувать воздухом из шланга обрабатываемую поверхность и станок.

ГЛАВА 4

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

54. По окончании работы работник должен:

- выключить станок и электродвигатель;

- привести в порядок рабочее место;

- убрать со станка стружку, инструмент, приспособления;

- очистить станок от грязи;

- вытереть и смазать трущиеся части станка;

- аккуратно сложить готовые детали и заготовки;

- собрать использованный обтирочный материал и сложить его в соответствующую тару (металлический ящик);

- инструмент и приспособления убрать в отведенные для их хранения места. Соблюдать чистоту и порядок в шкафчике для инструмента.

55. При сдаче смены сообщить сменщику о замеченных дефектах в работе станка и вентиляции, а также о принятых мерах по их устранению.

56. Снять, очистить и уложить в назначенное место спецодежду. Сдать руководителю полученные от него дополнительные СИЗ и предохранительные приспособления.

57. Тщательно вымыть руки, по возможности принять душ. Не допускается пользоваться для мытья рук органическими растворителями, эмульсией, керосином, бензином и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.

58. Обо всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

ГЛАВА 5

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

59. К аварийным ситуациям относятся следующие случаи:

- травмирование работника в результате поломки станка, вылета обрабатываемой детали из-за неисправности зажимного патрона;

- травмирование токаря при перемещении деталей и заготовок вручную;

- появление напряжения на токоведущих частях оборудования;

- возникновение возгораний и пожара;

60. В случае аварийной ситуации, которая может вызвать поломку оборудования, порчу обрабатываемых заготовок и травмирование работающего, станок должен быть отключен от питающей сети вводным выключателем ручного действия.

61. Работник, заметивший опасность, угрожающую людям, оборудованию и имуществу, обязан принять все зависящие от него меры для ее устранения и немедленно сообщить об этом мастеру или начальнику службы.

62. При возникновении пожара (возгорания), токарь обязан:

- немедленно сообщить об этом руководителю - приступить к тушению очага возгорания имеющимися на участке средствами пожаротушения (огнетушитель, песок, вода).

63. При поражении работающих электрическим током, ранении, получении ожогов, обморожении, ушибах, переломах, отравлениях и других случаях травмирования необходимо освободить пострадавшего от воздействия травмирующего фактора и оказать ему первую доврачебную помощь, вызвать скорую помощь по тел.: 1-03, поставить в известность руководителя структурного подразделения.

CОГЛАСОВАНО: РАЗРАБОТАЛ:

Инженер по охране труда начальник участка ремонта форм

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Литвина \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.Д. Гавриленко